

Passungstabelle nach ISO 286

Grundtoleranzgrade und Grundabmasse in Mikrometern (um), Nennmasse 1-250 mm, System Einheitsbohrung. Wellenfelder zeigen oberes/unteres Abmass.

EKINSUN LTD - Wellen, Buchsen und Passbohrungen nach Ihrer Passung gefertigt - www.ekinsun.com/de/passungen-tabelle/

Grundtoleranzgrade IT (um)

Grad	>1-3	>3-6	>6-10	>10-18	>18-30	>30-50	>50-80	>80-120	>120-180	>180-250
IT6	6	8	9	11	13	16	19	22	25	29
IT7	10	12	15	18	21	25	30	35	40	46
IT8	14	18	22	27	33	39	46	54	63	72
IT9	25	30	36	43	52	62	74	87	100	115
IT11	60	75	90	110	130	160	190	220	250	290

Abmasse Bohrung (um) - ES / EI

Grad	>1-3	>3-6	>6-10	>10-18	>18-30	>30-50	>50-80	>80-120	>120-180	>180-250
H7	+10 / 0	+12 / 0	+15 / 0	+18 / 0	+21 / 0	+25 / 0	+30 / 0	+35 / 0	+40 / 0	+46 / 0
H8	+14 / 0	+18 / 0	+22 / 0	+27 / 0	+33 / 0	+39 / 0	+46 / 0	+54 / 0	+63 / 0	+72 / 0
H9	+25 / 0	+30 / 0	+36 / 0	+43 / 0	+52 / 0	+62 / 0	+74 / 0	+87 / 0	+100 / 0	+115 / 0
H11	+60 / 0	+75 / 0	+90 / 0	+110 / 0	+130 / 0	+160 / 0	+190 / 0	+220 / 0	+250 / 0	+290 / 0

Abmasse Welle (um) - es / ei

Grad	>1-3	>3-6	>6-10	>10-18	>18-30	>30-50	>50-80	>80-120	>120-180	>180-250
d9	-20 / -45	-30 / -60	-40 / -76	-50 / -93	-65 / -117	-80 / -142	-100 / -174	-120 / -207	-145 / -245	-170 / -285
e8	-14 / -28	-20 / -38	-25 / -47	-32 / -59	-40 / -73	-50 / -89	-60 / -106	-72 / -126	-85 / -148	-100 / -172
f7	-6 / -16	-10 / -22	-13 / -28	-16 / -34	-20 / -41	-25 / -50	-30 / -60	-36 / -71	-43 / -83	-50 / -96
g6	-2 / -8	-4 / -12	-5 / -14	-6 / -17	-7 / -20	-9 / -25	-10 / -29	-12 / -34	-14 / -39	-15 / -44
h6	+0 / -6	+0 / -8	+0 / -9	+0 / -11	+0 / -13	+0 / -16	+0 / -19	+0 / -22	+0 / -25	+0 / -29
h7	+0 / -10	+0 / -12	+0 / -15	+0 / -18	+0 / -21	+0 / -25	+0 / -30	+0 / -35	+0 / -40	+0 / -46
h9	+0 / -25	+0 / -30	+0 / -36	+0 / -43	+0 / -52	+0 / -62	+0 / -74	+0 / -87	+0 / -100	+0 / -115
h11	+0 / -60	+0 / -75	+0 / -90	+0 / -110	+0 / -130	+0 / -160	+0 / -190	+0 / -220	+0 / -250	+0 / -290
k6	+6 / +0	+9 / +1	+10 / +1	+12 / +1	+15 / +2	+18 / +2	+21 / +2	+25 / +3	+28 / +3	+33 / +4
n6	+10 / +4	+16 / +8	+19 / +10	+23 / +12	+28 / +15	+33 / +17	+39 / +20	+45 / +23	+52 / +27	+60 / +31
p6	+12 / +6	+20 / +12	+24 / +15	+29 / +18	+35 / +22	+42 / +26	+51 / +32	+59 / +37	+68 / +43	+79 / +50
s6	+20 / +14	+27 / +19	+32 / +23	+39 / +28	+48 / +35	+59 / +43	-	-	-	-

Bevorzugte Passungen (Einheitsbohrung)

H9/d9 - Weites Spiel: Sehr leichter Lauf, schmutzunempfindlich - Landmaschinenwellen, lose Riemenscheiben

H8/f7 - Laufsitz: Übliche laufende Wellen in Gleitlagern, Getriebewellen

H7/g6 - Gleitsitz: Genaues Gleiten und Führen - Steuerschieber, Schieberäder, Führungsbolzen

H7/h6 - Schiebesitz: Von Handfügbar und trotzdem sitzt es - Zentrierungen, Passringe

H7/k6 - Übergangssitz (leicht): Straffer, leichter Presssitz - Riemenscheiben, Zahnräder mit Passfeder, Lagersitze

H7/n6 - Übergangssitz (fest): Starre Lage, eingepresst, überträgt kleine Lasten mit Passfeder

H7/p6 - Presssitz: Echter Presssitz - Buchsen in Gehäuse, Lagerringe

H7/s6 - Festsitz (<=50 mm): Dauerhafte Fügung, Momentübertragung durch Reibung - pressen + erwärmen