

Sicherungsring-Nut - DIN 471 Wellen und DIN 472 Bohrungen

Nutdurchmesser d2, Nutbreite m (H13), Nuttiefe t und Mindestabstand n für Sicherungsringe DIN 471 (Wellen 3-100 mm) und DIN 472 (Bohrungen 8-100 mm), Regelausführung, alle Maße in mm - <https://www.ekinsun.com/de/sicherungsring-nut-tabelle/>

DIN 471 - Wellennut, Wellen 3-100 mm

Welle d1	Ring s	Nut d2	Breite m H13	Tiefe t	Abstand n
3	0,4	2,8	0,5	0,1	0,3
4	0,4	3,8	0,5	0,1	0,3
5	0,6	4,8	0,7	0,1	0,3
6	0,7	5,7	0,8	0,15	0,5
7	0,8	6,7	0,9	0,15	0,5
8	0,8	7,6	0,9	0,2	0,6
9	1	8,6	1,1	0,2	0,6
10	1	9,6	1,1	0,2	0,6
11	1	10,5	1,1	0,25	0,8
12	1	11,5	1,1	0,25	0,8
13	1	12,4	1,1	0,3	0,9
14	1	13,4	1,1	0,3	0,9
15	1	14,3	1,1	0,35	1,1
16	1	15,2	1,1	0,4	1,2
17	1	16,2	1,1	0,4	1,2
18	1,2	17	1,3	0,5	1,5
19	1,2	18	1,3	0,5	1,5
20	1,2	19	1,3	0,5	1,5
21	1,2	20	1,3	0,5	1,5
22	1,2	21	1,3	0,5	1,5
24	1,2	22,9	1,3	0,55	1,7
25	1,2	23,9	1,3	0,55	1,7
26	1,2	24,9	1,3	0,55	1,7
28	1,5	26,6	1,6	0,7	2,1
29	1,5	27,6	1,6	0,7	2,1
30	1,5	28,6	1,6	0,7	2,1
32	1,5	30,3	1,6	0,85	2,6
34	1,5	32,3	1,6	0,85	2,6
35	1,5	33	1,6	1	3
36	1,75	34	1,85	1	3
38	1,75	36	1,85	1	3
40	1,75	37,5	1,85	1,25	3,8
42	1,75	39,5	1,85	1,25	3,8
45	1,75	42,5	1,85	1,25	3,8
48	1,75	45,5	1,85	1,25	3,8
50	2	47	2,15	1,5	4,5
52	2	49	2,15	1,5	4,5
55	2	52	2,15	1,5	4,5
56	2	53	2,15	1,5	4,5
58	2	55	2,15	1,5	4,5
60	2	57	2,15	1,5	4,5
62	2	59	2,15	1,5	4,5
63	2	60	2,15	1,5	4,5
65	2,5	62	2,65	1,5	4,5
68	2,5	65	2,65	1,5	4,5
70	2,5	67	2,65	1,5	4,5
72	2,5	69	2,65	1,5	4,5
75	2,5	72	2,65	1,5	4,5
78	2,5	75	2,65	1,5	4,5
80	2,5	76,5	2,65	1,75	5,3

82	2,5	78,5	2,65	1,75	5,3
85	3	81,5	3,15	1,75	5,3
88	3	84,5	3,15	1,75	5,3
90	3	86,5	3,15	1,75	5,3
92	3	88,5	3,15	1,75	5,3
95	3	91,5	3,15	1,75	5,3
100	3	96,5	3,15	1,75	5,3

DIN 472 - Bohrungsnut, Bohrungen 8-100 mm

Bohrung d1	Ring s	Nut d2	Breite m H13	Tiefe t	Abstand n
8	0,8	8,4	0,9	0,2	0,6
9	0,8	9,4	0,9	0,2	0,6
10	1	10,4	1,1	0,2	0,6
11	1	11,4	1,1	0,2	0,6
12	1	12,5	1,1	0,25	0,8
13	1	13,6	1,1	0,3	0,9
14	1	14,6	1,1	0,3	0,9
15	1	15,7	1,1	0,35	1,1
16	1	16,8	1,1	0,4	1,2
17	1	17,8	1,1	0,4	1,2
18	1	19	1,1	0,5	1,5
19	1	20	1,1	0,5	1,5
20	1	21	1,1	0,5	1,5
21	1	22	1,1	0,5	1,5
22	1	23	1,1	0,5	1,5
24	1,2	25,2	1,3	0,6	1,8
25	1,2	26,2	1,3	0,6	1,8
26	1,2	27,2	1,3	0,6	1,8
28	1,2	29,4	1,3	0,7	2,1
30	1,2	31,4	1,3	0,7	2,1
31	1,2	32,7	1,3	0,85	2,6
32	1,2	33,7	1,3	0,85	2,6
34	1,5	35,7	1,6	0,85	2,6
35	1,5	37	1,6	1	3
36	1,5	38	1,6	1	3
37	1,5	39	1,6	1	3
38	1,5	40	1,6	1	3
40	1,75	42,5	1,85	1,25	3,8
42	1,75	44,5	1,85	1,25	3,8
45	1,75	47,5	1,85	1,25	3,8
47	1,75	49,5	1,85	1,25	3,8
48	1,75	50,5	1,85	1,25	3,8
50	2	53	2,15	1,5	4,5
52	2	55	2,15	1,5	4,5
55	2	58	2,15	1,5	4,5
56	2	59	2,15	1,5	4,5
58	2	61	2,15	1,5	4,5
60	2	63	2,15	1,5	4,5
62	2	65	2,15	1,5	4,5
63	2	66	2,15	1,5	4,5
65	2,5	68	2,65	1,5	4,5
68	2,5	71	2,65	1,5	4,5
70	2,5	73	2,65	1,5	4,5
72	2,5	75	2,65	1,5	4,5
75	2,5	78	2,65	1,5	4,5
78	2,5	81	2,65	1,5	4,5

80	2,5	83,5	2,65	1,75	5,3
82	2,5	85,5	2,65	1,75	5,3
85	3	88,5	3,15	1,75	5,3
88	3	91,5	3,15	1,75	5,3
90	3	93,5	3,15	1,75	5,3
92	3	95,5	3,15	1,75	5,3
95	3	98,5	3,15	1,75	5,3
98	3	101,5	3,15	1,75	5,3
100	3	103,5	3,15	1,75	5,3

Toleranz der Nutbreite H13

Nutbreite m	Toleranz
0,5 - 2,65 mm	0 / +0,14 mm
3,15 mm	0 / +0,18 mm

Nutdurchmesser einseitig ins Material toleriert (Welle minus, Bohrung plus), z. B. Welle 25: d2 23,9 0/-0,21 mm. Abstand n gilt für Kraft aus einer Richtung und Werkstoff mit Streckgrenze ab 200 MPa. Kante am Nutgrund auf der Lastseite scharf (max. 0,1 x s). Maßgebend ist die Normausgabe Ihrer Zeichnung.