

Drehmoment-Tabelle fuer Schrauben (Nm)

Maximale Anzugsmomente, neue unbeschichtete Schrauben. Stahl-Festigkeitsklassen: Konvention nach VDI 2230, u(gesamt) = 0,14, 90% Streckgrenzenausnutzung. Edelstahl A2/A4: u(gesamt) = 0,20. Massgebend ist immer die Verbindungs- oder Herstellervorgabe, sofern vorhanden.
EKINSUN LTD - Sonderschrauben und nichtgenormte Schrauben nach Zeichnung - www.ekinsun.com/de/sonderschrauben/drehmoment-tabelle/

Regelgewinde - Festigkeitsklassen 8.8 / 10.9 / 12.9

Groesse	8.8	10.9	12.9
M3	1,3	2	2,3
M4	2,9	4,3	5
M5	5,8	8,4	9,9
M6	9,9	14,5	17
M8	24	35	41
M10	47	69	81
M12	81	119	139
M14	129	190	222
M16	198	291	341
M18	283	402	471
M20	402	570	667
M22	552	783	917
M24	691	981	1148
M27	1022	1452	1700
M30	1387	1969	2305
M33	1884	2676	3132
M36	2418	3435	4020

Edelstahl A2 / A4 - Festigkeitsklassen 70 / 80

Groesse	70 (A2/A4)	80 (A2/A4)
M3	1,1	1,5
M4	2,6	3,4
M5	5,1	6,8
M6	8,8	11,7
M8	21	29
M10	44	58
M12	74	99
M14	119	158
M16	183	244
M18	259	345
M20	364	485
M22	495	660
M24	630	840
M27	920	1225
M30	1246	1660

Feingewinde - Festigkeitsklassen 8.8 / 10.9 / 12.9

Gewinde	8.8	10.9	12.9
M8 × 1	26	38	44
M10 × 1.25	49	72	84
M12 × 1.25	88	129	151
M12 × 1.5	86	126	148
M14 × 1.5	138	203	237
M16 × 1.5	210	308	360
M18 × 1.5	308	438	513
M20 × 1.5	431	615	719
M22 × 1.5	580	826	966
M24 × 2	731	1044	1221

Schmierungskorrektur (naeherungsweise): MoS2 / Montagepaste ($u = 0,10$) x 0,82 - entfettet trocken ($u = 0,20$) x 1,25 (Stahlklassen, bezogen auf die $u = 0,14$ Werte oben). Gewinde in Aluminium (6061/7075): Drehmoment reduzieren oder Gewindeeinsatz verwenden. Nichtgenormte, uebergrosse und Feingewinde-Sonderteile: Drehmoment je Verbindung berechnen - EKINSUN fertigt und beraet.