

Bohrungs-Tabelle fuer Schrauben (mm)

Metrische Durchgangsloeher nach ISO 273 (enge / mittlere / weite Passung) und empfohlene Kernloch-/Bohrerdurchmesser nach DIN 13. Werte in Millimeter. Massgebend ist die Zeichnungs- oder Normvorgabe, sofern vorhanden.

EKINSUN LTD - Sonderschrauben nach Zeichnung - www.ekinsun.com/de/sonderschrauben/kernloch-durchgangsloch-tabelle/

Durchgangsloeher (ISO 273) - eng / mittel / weit

Groesse	Eng	Mittel	Weit
M1.6	1,7	1,8	2
M2	2,2	2,4	2,6
M2.5	2,7	2,9	3,1
M3	3,2	3,4	3,6
M4	4,3	4,5	4,8
M5	5,3	5,5	5,8
M6	6,4	6,6	7
M8	8,4	9	10
M10	10,5	11	12
M12	13	13,5	14,5
M14	15	15,5	16,5
M16	17	17,5	18,5
M18	19	20	21
M20	21	22	24
M22	23	24	26
M24	25	26	28
M27	28	30	32
M30	31	33	35
M36	37	39	42

Kernloch - metrisches Regelgewinde (DIN 13)

Groesse	Steigung	Bohrer
M1.6	0,35	1,25
M2	0,4	1,6
M2.5	0,45	2,05
M3	0,5	2,5
M4	0,7	3,3
M5	0,8	4,2
M6	1	5
M8	1,25	6,8
M10	1,5	8,5
M12	1,75	10,2
M14	2	12
M16	2	14
M18	2,5	15,5
M20	2,5	17,5
M22	2,5	19,5
M24	3	21
M27	3	24
M30	3,5	26,5
M36	4	32

Kernloch - metrisches Feingewinde

Gewinde	Steigung	Bohrer
M8 × 1	1	7
M10 × 1	1	9
M10 × 1.25	1,25	8,8
M12 × 1.25	1,25	10,8
M12 × 1.5	1,5	10,5
M14 × 1.5	1,5	12,5
M16 × 1.5	1,5	14,5
M18 × 1.5	1,5	16,5
M20 × 1.5	1,5	18,5
M22 × 1.5	1,5	20,5
M24 × 2	2	22

Faustregel Kernloch: Bohrerdurchmesser = Nenndurchmesser - Steigung (ca. 75% Gewinde). Senkungs- und Ansenkmasse haengen von der Kopfnorm ab (ISO 4762, ISO 10642) - EKINSUN fertigt nach Ihrer Senkungsvorgabe.