

Tolerancias generales ISO 2768 - todos los valores

ISO 2768-1 (longitudes y angulos, clases f, m, c, v) e ISO 2768-2 (forma y posicion, clases H, K, L). EKINSUN LTD - piezas mecanizadas segun plano, ISO 2768-mK de serie, ajustes en ISO 286, desde 1 pieza, presupuesto en 12 horas - <https://www.ekinsun.com/es/tolerancias-generales-iso-2768/>

Longitudes - desviacion admisible (mm)

Cota nominal	f	m	c	v
0,5 a 3	±0,05	±0,1	±0,2	-
más de 3 a 6	±0,05	±0,1	±0,3	±0,5
más de 6 a 30	±0,1	±0,2	±0,5	±1,0
más de 30 a 120	±0,15	±0,3	±0,8	±1,5
más de 120 a 400	±0,2	±0,5	±1,2	±2,5
más de 400 a 1000	±0,3	±0,8	±2,0	±4,0
más de 1000 a 2000	±0,5	±1,2	±3,0	±6,0
más de 2000 a 4000	-	±2,0	±4,0	±8,0

Radios y chaflanes (mm)

Cota nominal	f	m	c	v
0,5 a 3	±0,2	±0,2	±0,4	±0,4
más de 3 a 6	±0,5	±0,5	±1,0	±1,0
más de 6	±1,0	±1,0	±2,0	±2,0

Angulos - segun el lado corto

Lado corto	f	m	c	v
hasta 10	±1°	±1°	±1°30'	±3°
más de 10 a 50	±30'	±30'	±1°	±2°
más de 50 a 120	±20'	±20'	±30'	±1°
más de 120 a 400	±10'	±10'	±15'	±30'
más de 400	±5'	±5'	±10'	±20'

Rectitud y planitud (mm)

Cota nominal	H	K	L
hasta 10	0,02	0,05	0,1
más de 10 a 30	0,05	0,1	0,2
más de 30 a 100	0,1	0,2	0,4
más de 100 a 300	0,2	0,4	0,8
más de 300 a 1000	0,3	0,6	1,2
más de 1000 a 3000	0,4	0,8	1,6

Perpendicularidad (mm)

Lado corto	H	K	L
hasta 100	0,2	0,4	0,6
más de 100 a 300	0,3	0,6	1,0
más de 300 a 1000	0,4	0,8	1,5
más de 1000 a 3000	0,5	1,0	2,0

Simetria (mm)

Cota nominal	H	K	L
hasta 100	0,5	0,6	0,6
más de 100 a 300	0,5	0,6	1,0
más de 300 a 1000	0,5	0,8	1,5
más de 1000 a 3000	0,5	1,0	2,0

Oscilacion (mm)

Característica	H	K	L
todas las cotas	0,1	0,2	0,5

Ajustes, roscas y posiciones se toleran aparte y no estan cubiertos por 2768. ISO 22081 (2021) es el sustituto oficial; los planos siguen usando 2768.