

Tolerances generales ISO 2768 - toutes les valeurs

ISO 2768-1 (longueurs et angles, classes f, m, c, v) et ISO 2768-2 (forme et position, classes H, K, L). EKINSUN LTD - pieces usinees sur plan, ISO 2768-mK en standard, ajustements en ISO 286, des 1 piece, devis en 12 heures - <https://www.ekinsun.com/fr/tolerances-generales-iso-2768/>

Longueurs - ecart admissible (mm)

Cote nominale	f	m	c	v
0,5 à 3	±0,05	±0,1	±0,2	-
plus de 3 à 6	±0,05	±0,1	±0,3	±0,5
plus de 6 à 30	±0,1	±0,2	±0,5	±1,0
plus de 30 à 120	±0,15	±0,3	±0,8	±1,5
plus de 120 à 400	±0,2	±0,5	±1,2	±2,5
plus de 400 à 1000	±0,3	±0,8	±2,0	±4,0
plus de 1000 à 2000	±0,5	±1,2	±3,0	±6,0
plus de 2000 à 4000	-	±2,0	±4,0	±8,0

Rayons et chanfreins (mm)

Cote nominale	f	m	c	v
0,5 à 3	±0,2	±0,2	±0,4	±0,4
plus de 3 à 6	±0,5	±0,5	±1,0	±1,0
plus de 6	±1,0	±1,0	±2,0	±2,0

Angles - selon le petit cote

Petit côté	f	m	c	v
jusqu'à 10	±1°	±1°	±1°30'	±3°
plus de 10 à 50	±30'	±30'	±1°	±2°
plus de 50 à 120	±20'	±20'	±30'	±1°
plus de 120 à 400	±10'	±10'	±15'	±30'
plus de 400	±5'	±5'	±10'	±20'

Rectitude et planeite (mm)

Cote nominale	H	K	L
jusqu'à 10	0,02	0,05	0,1
plus de 10 à 30	0,05	0,1	0,2
plus de 30 à 100	0,1	0,2	0,4
plus de 100 à 300	0,2	0,4	0,8
plus de 300 à 1000	0,3	0,6	1,2
plus de 1000 à 3000	0,4	0,8	1,6

Perpendicularite (mm)

Petit côté	H	K	L
jusqu'à 100	0,2	0,4	0,6
plus de 100 à 300	0,3	0,6	1,0
plus de 300 à 1000	0,4	0,8	1,5
plus de 1000 à 3000	0,5	1,0	2,0

Symetrie (mm)

Cote nominale	H	K	L
jusqu'à 100	0,5	0,6	0,6
plus de 100 à 300	0,5	0,6	1,0
plus de 300 à 1000	0,5	0,8	1,5
plus de 1000 à 3000	0,5	1,0	2,0

Battement (mm)

Caractéristique	H	K	L
-----------------	---	---	---

toutes cotes	0,1	0,2	0,5
--------------	-----	-----	-----

Ajustements, filetages et positions se tolerancent a part et ne sont pas couverts par 2768. ISO 22081 (2021) est le rempalcant officiel ; les plans emploient encore 2768.