

Frispor DIN 509 / ISO 18388 - form E, F, G, H

Radius r, dybde t1, bredde f, dybde t2 og bredde g i skulderen (form F), akseldiameter d1 ved vanlig belastning og ved økt utmattningsfasthet, grenseavvik, minste forsenkning a på motdelen. EKINSUN LTD - aksler dreid og slipt etter tegning, fra 1 stk, tilbud innen 12 timer - <https://www.ekinsun.com/no/frispor-din-509/>

Frispor form E og F (mm)

r	Rekke	t1	f	t2 (F)	g (F)	d1 vanlig	d1 utmatting	Betegnelse
0,2	2	0,1	1	0,1	(0,9)	over 1,6 til 3	-	E/F 0,2 x 0,1
0,4	1	0,2	2	0,1	(1,1)	over 3 til 18	-	E/F 0,4 x 0,2
0,6	2	0,2	2	0,1	(1,4)	over 10 til 18	-	E/F 0,6 x 0,2
0,6	2	0,3	2,5	0,2	(2,1)	over 18 til 80	-	E/F 0,6 x 0,3
0,8	1	0,3	2,5	0,2	(2,3)	over 18 til 80	-	E/F 0,8 x 0,3
1	2	0,2	2,5	0,1	(1,8)	-	over 18 til 50	E/F 1 x 0,2
1	2	0,4	4	0,3	(3,2)	over 80	-	E/F 1 x 0,4
1,2	1	0,2	2,5	0,1	(2)	-	over 18 til 50	E/F 1,2 x 0,2
1,2	1	0,4	4	0,3	(3,4)	over 80	-	E/F 1,2 x 0,4
1,6	1	0,3	4	0,2	(3,1)	-	over 50 til 80	E/F 1,6 x 0,3
2,5	1	0,4	5	0,3	(4,8)	-	over 80 til 125	E/F 2,5 x 0,4
4	1	0,5	7	0,3	(6,4)	-	over 125	E/F 4 x 0,5

Frispor form G og H (mm)

Form	r	t1	t2	f	g	d1 vanlig	d1 utmatting	Betegnelse
G	0,4	0,2	0,2	(0,9)	(1,1)	over 3 til 18	-	G 0,4 x 0,2
H	0,8	0,3	0,05	(2,0)	(1,1)	over 18 til 80	-	H 0,8 x 0,3
H	1,2	0,3	0,05	(2,4)	(1,5)	-	over 18 til 50	H 1,2 x 0,3

Minste forsenkning a på motdelen (mm)

r x t1	E	F	G	H
0,2 x 0,1	0,2	0	-	-
0,4 x 0,2	0,3	0	0	-
0,6 x 0,2	0,5	0,15	-	-
0,6 x 0,3	0,4	0	-	-
0,8 x 0,3	0,6	0,05	-	0,35
1,0 x 0,2	0,9	0,45	-	-
1,0 x 0,4	0,7	0	-	-
1,2 x 0,2	1,1	0,6	-	-
1,2 x 0,3	-	-	-	0,65
1,2 x 0,4	0,9	0,1	-	-
1,6 x 0,3	1,4	0,6	-	-
2,5 x 0,4	2,2	1,0	-	-
4,0 x 0,5	3,6	2,1	-	-

Grenseavvik: r ± 0,1 mm, t1 +0,1 / 0 mm, f +0,2 / 0 mm, t2 +0,05 / 0 mm. Betegnelse: Frispor DIN 509 - E 0,8 x 0,3. Gjengefrispor etter DIN 76 / ISO 4755 er en annen tabell.