

Generelle toleranser ISO 2768 - alle verdier

ISO 2768-1 (lengde- og vinkelmål, klasse f, m, c, v) og ISO 2768-2 (form og beliggenhet, klasse H, K, L). EKINSUN LTD - deler maskinert etter tegning, ISO 2768-mK som standard, pasninger etter ISO 286, fra 1 stk, tilbud innen 12 timer - <https://www.ekinsun.com/no/generelle-toleranser-iso-2768/>

Lengdemål - tillatt avvik (mm)

Nominelt mål	f	m	c	v
0,5 til 3	±0,05	±0,1	±0,2	-
over 3 til 6	±0,05	±0,1	±0,3	±0,5
over 6 til 30	±0,1	±0,2	±0,5	±1,0
over 30 til 120	±0,15	±0,3	±0,8	±1,5
over 120 til 400	±0,2	±0,5	±1,2	±2,5
over 400 til 1000	±0,3	±0,8	±2,0	±4,0
over 1000 til 2000	±0,5	±1,2	±3,0	±6,0
over 2000 til 4000	-	±2,0	±4,0	±8,0

Radier og fasehøyder (mm)

Nominelt mål	f	m	c	v
0,5 til 3	±0,2	±0,2	±0,4	±0,4
over 3 til 6	±0,5	±0,5	±1,0	±1,0
over 6	±1,0	±1,0	±2,0	±2,0

Vinkelmål - etter korteste side

Korteste side	f	m	c	v
til 10	±1°	±1°	±1°30'	±3°
over 10 til 50	±30'	±30'	±1°	±2°
over 50 til 120	±20'	±20'	±30'	±1°
over 120 til 400	±10'	±10'	±15'	±30'
over 400	±5'	±5'	±10'	±20'

Rettlinjethet og planhet (mm)

Nominelt mål	H	K	L
til 10	0,02	0,05	0,1
over 10 til 30	0,05	0,1	0,2
over 30 til 100	0,1	0,2	0,4
over 100 til 300	0,2	0,4	0,8
over 300 til 1000	0,3	0,6	1,2
over 1000 til 3000	0,4	0,8	1,6

Rettvinklethet (mm)

Korteste side	H	K	L
til 100	0,2	0,4	0,6
over 100 til 300	0,3	0,6	1,0
over 300 til 1000	0,4	0,8	1,5
over 1000 til 3000	0,5	1,0	2,0

Symmetri (mm)

Nominelt mål	H	K	L
til 100	0,5	0,6	0,6
over 100 til 300	0,5	0,6	1,0
over 300 til 1000	0,5	0,8	1,5
over 1000 til 3000	0,5	1,0	2,0

Rundløp og planløp (mm)

Egenskap	H	K	L
alle størrelser	0,1	0,2	0,5

Pasningsmål, gjenger og posisjoner tolereres hver for seg og dekkes ikke av 2768. ISO 22081 (2021) er formell avløser; tegningene bruker fortsatt 2768.