

Utgitt av EKINSUN — produsent av spesialdeler. Spesialmål fra 1 stk.

Momenttabell — metrisk grovgjenge

Dimensjon	Klasse 8.8	Klasse 10.9	Klasse 12.9
M3	1,3	2	2,3
M4	2,9	4,3	5
M5	5,8	8,4	9,9
M6	9,9	14,5	17
M8	24	35	41
M10	47	69	81
M12	81	119	139
M14	129	190	222
M16	198	291	341
M18	283	402	471
M20	402	570	667
M22	552	783	917
M24	691	981	1148
M27	1022	1452	1700
M30	1387	1969	2305
M33	1884	2676	3132
M36	2418	3435	4020

Rustfritt og syrefast A2 / A4 — klasse 70 og 80

Dimensjon	Klasse 70 (A2-70 / A4-70)	Klasse 80 (A2-80 / A4-80)
M3	1,1	1,5
M4	2,6	3,4
M5	5,1	6,8
M6	8,8	11,7

Dimensjon	Klasse 70 (A2-70 / A4-70)	Klasse 80 (A2-80 / A4-80)
M8	21	29
M10	44	58
M12	74	99
M14	119	158
M16	183	244
M18	259	345
M20	364	485
M22	495	660
M24	630	840
M27	920	1225
M30	1246	1660

Momenttabell — fingjenge

Gjenge	Klasse 8.8	Klasse 10.9	Klasse 12.9
M8 × 1	26	38	44
M10 × 1,25	49	72	84
M12 × 1,25	88	129	151
M12 × 1,5	86	126	148
M14 × 1,5	138	203	237
M16 × 1,5	210	308	360
M18 × 1,5	308	438	513
M20 × 1,5	431	615	719
M22 × 1,5	580	826	966
M24 × 2	731	1044	1221

Tørr eller smurt: korreksjonen de fleste tabeller utelater

Gjengens tilstand	μ omtrent	Korreksjon
Lett oljet, som levert	$\approx 0,14$	Bruk verdiene i tabellene over — standardforutsetningen
MoS ₂ -pasta, montasjefett, voks	$\approx 0,10$	Gang med $\approx 0,82$. En tørrverdi brukt på godt smurt gjenge kan strekke bolten forbi flytegrensen
Avfettet, helt tørr	$\approx 0,20$	Gang med $\approx 1,25$ for å nå samme forspenning
Gjenge skåret i aluminium eller støpejern	—	Gjengen i hullet ryker før bolten. Reduser merkbart, inngrep $\geq 1,5-2 \times d$, eller bruk gjengeinnsats — se gjengetabellen

Når tabellen ikke gjelder

Tilfelle	Hvorfor tabellen ikke holder	Hva som gjelder i stedet
Boltet flens	Tettheten avhenger av at kraften fordeles rundt hele sirkelen, ikke av momentet på én bolt	Kryssmønster, i trinn, samme sluttmoment på alle
Gjenge i aluminium, støpejern, sink	Materialet i hullet gir etter først	Momentet settes av hullet, ikke av boltens klasse
Syrefast mot syrefast	Kilefast: bolten kan sveise seg fast før momentet er nådd	Montasjepasta, rolig tiltrekking, eller ulike kvaliteter mot hverandre
Klasse 12.9 elektrolytisk forsinket	Risiko for hydrogensprøhet	Avhydrogenering etter behandling, eller sinklamellbelegg
Bolt i konstruksjon som står i sjøvann	Materialvalget avgjør mer enn momentet	Se rustfritt eller syrefast og deler til oppdrettsanlegg
Del fra utstyrproduzenten	Produsenten kan ha dimensjonert på en bestemt forspenning	Produsentens verdi går alltid foran en generell tabell



Mål som ikke står i tabellen? Vi lager det — tilbud innen 12 timer.
 Skann for tabellen på nett og tilbud:
<https://www.ekinsun.com/no/tiltrekkingsmoment/>